



## RS40e / RSM40e

### Dane techniczne:

Jak magnetyczna wiertarka stojakowa RS30e jednakże z ruchem prawo i lewobieżnym i elektroniczną regulacją prędkości obrotowej

Magnetyczna siła docisku **RS40e: 13.000 N**

Magnetyczna siła docisku **RSM40e: 20.800 N**

Całkowity pobór mocy: 1.840 Watt

Ilość obrotów: 1. bieg 60 - 140 U/min

2. bieg 200 - 470 U/min

Wysokość: 450,0 - 640,0 mm

Skok: 190,0 mm

Powierzchnia przylegania **RS40e: 190 x 90 mm**

Powierzchnia przylegania **RSM40e: 220 x 110 mm**

Ciężar: 21,5 kg

Uchwyt: stożek morse'a 3

Uchwyt wiertarski: 3,0 - 16,0 mm

### Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max. Ø 10,0 mm

Wiertło kręte (DIN 345): max. Ø 31,5 mm

Wiertło koronowe: do Ø 100,0 mm

Głębokość dęcia wiertło koronowe:

30,0 / 50,0 mm

Gwintowanie: do M 30

### Pozycjonowanie dokładne:

Zakres wychylenia: +/- 20°

Przesuwalność: +/- 7,5 mm

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

### Wyposażenie:

1 Walizka do transportu z blachy stalowej

1 Klin do wybijania

1 Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm Nr. 108 117

1 Trzpień stożkowy morse'a 3 / B16 Nr. 108 121

1 Pojemnik na środek chłodzący

w sprayu Nr. 108 101

1 Pas zabezpieczający

1 Instrukcja obsługi

bez uchwytem

<b>RS40e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RS40e</b> Nr. artykułu 108 004 RS

<b>RSM40e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RSM40e</b> Nr. artykułu 108 004 RSM





## « Magnetyczna wiertarka stojakowa »

# RS 40e / RSM 40e

### RS40e / RSM40e

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie. Wiertarka do wiertel koronowych może zostać łatwo przebrojona na wiertła spiralne co umożliwia wykonywanie otworów nieprzełotowych.

Elektroniczny włącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek oddziaływania zewnętrznego.

Prędkości obrotowe i prędkości skrawania są dobrane optymalnie dla naszych obrabiarek. W RS40e moment obrotowy jest regulowany. Doskonala do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

### Projekt i wzornictwo

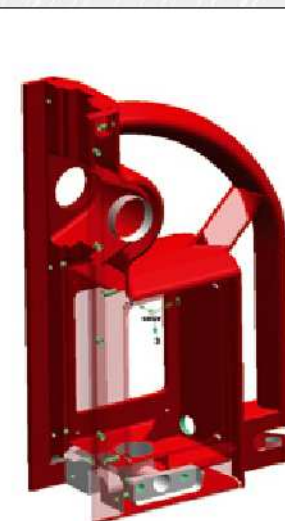
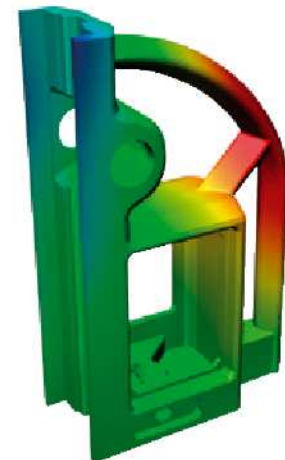
Najnowsza generacja maszyn do rdzeniowania RUKO została zaprojektowana i wyprodukowana przy uwzględnieniu najróżniejszych aspektów, jak ergonomia, wzornictwo i moc napędów o wysokiej jakości.

Wszystko po to, aby Klient mógł znaleźć obecnie najnowocześniejszą technikę oraz optymalną cenę w jednym urządzeniu.

Magnes został zaprojektowany zgodnie z najnowszym stanem techniki. Obudowa powstała i została zoptymalizowana w drodze symulacji obciążeń mechanicznych i dynamicznych (FEA = Finite Elemente Analyse).

Dzięki temu powstała nowa, całkowicie aluminiowa obudowa o zoptymalizowanej masie. Ergonomiczne, kompaktowe i nowoczesne wzornictwo zapewnia w każdym przypadku optymalną mobilność.

Podczas projektowania w pierwszej linii kładliśmy nacisk na długowieczność naszych maszyn, jak również na maksymalną korzyść dla użytkownika.





Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki **wewnętrznemu przewodzeniu kabla**. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

**Elektroniczny falownik** do regulacji prędkości obrotowej i momentu obrotowego.

**Prowadzenie na jaskółczy ogon całkowicie z mosiądzu.**

**Silnik o dużej mocy.**  
Do wiertel koronowych do Ø 100,0 mm.

**Przekładnia 2-biegowa** z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana **przełącznikiem obrotowym**.

**6-krotna możliwość ustalenia** na saniach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:**  
Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi prędkości obrotowej** można optymalnie nastawić prędkość skrawania.

Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi Power** można optymalnie nastawić moment obrotowy silnika.

**Bieg prawy-lewy:** przełączalna do gwintów do M 30.

**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła. Dostarczany w 2 wersjach elektromagnesu.

**Precyzyjny napęd na listwie zębatej.**

Obsługa poprzez **ergonomicznie ukształtowane chwyt**y.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahańa sieci i inne zakłócenia.

Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu**.

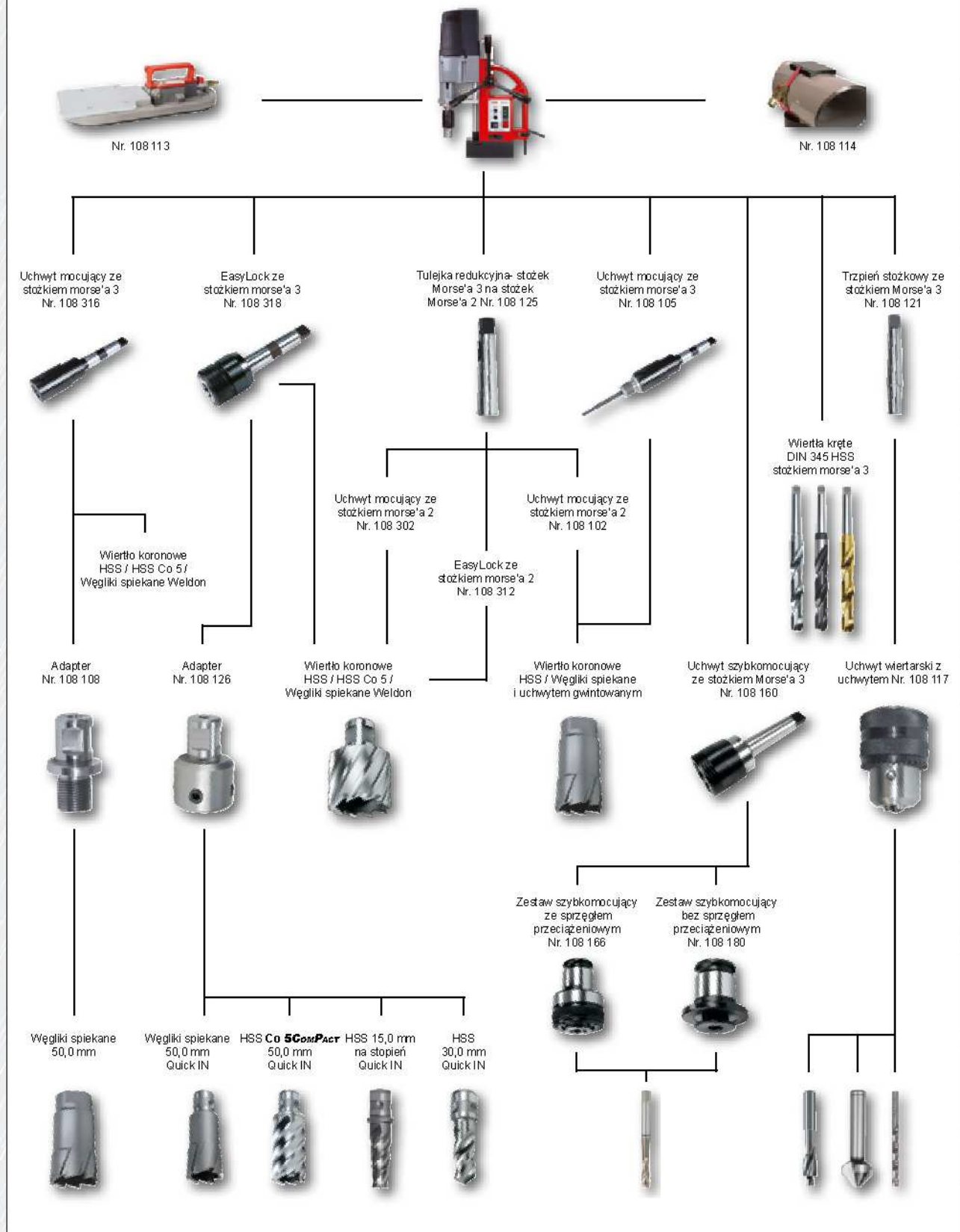
Trwałe, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.

Dzięki manualnie nastawianemu **wspornikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.

**Dodatkowe przestawienie** RUKO umożliwia przy zamocowanym elektromagnesie przesuwanie o kąt 20° i na długości 15,0 mm. Zaleta: nie występuje zagrożenie przechylenia się obrabiarki na elektromagnesie. Dodatkowe przestawienie nie występuje przy magnetycznej sile mocowania 20.800 N.



**RS 40e / RSM 40e**



1.07