



## RS25e / RSM25e

### Dane techniczne:

Jak magnetyczna wiertarka stojakowa RS20 jednakże z ruchem prawo i lewobieżnym i elektroniczną regulacją prędkości obrotowej

Magnetyczna siła docisku **RS 25e: 13.000 N**

Magnetyczna siła docisku **RSM 25e: 20.800 N**

Całkowity pobór mocy: 1.200 Watt

Ilość obrotów: 1. bieg 100 - 250 U/min

2. bieg 180 - 450 U/min

Wysokość: 408,0 - 598,0 mm

Skok: 190,0 mm

Powierzchnia przylegania **RS 25e: 190 x 90 mm**

Powierzchnia przylegania **RSM 25e: 220 x 110 mm**

Ciężar: 16,0 kg

Uchwyt: stożek morse'a 2

Uchwyt wiertarski: 3,0 - 16,0 mm

### Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max.  $\varnothing$  10,0 mm

Wiertło kręte (DIN 1897): max.  $\varnothing$  16,0 mm

Wiertło kręte (DIN 345): max.  $\varnothing$  20,0 mm

Wiertło koronowe: do  $\varnothing$  60,0 mm

Głębokość cięcia

Wiertło koronowe: 30,0 / 50,0 mm

Gwintowanie: do M 20

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

### Wyposażenie:

1 Walizka do transportu z blachy stalowej

1 Klin do wybijania

1 Uchwyt wiertarski 3,0 - 16,0 mm Nr. 108 117

1 Trzpień stożkowy morse'a 2 / B16 Nr. 108 120

1 Pojemnik na środek chłodzący

w sprayu Nr. 108 101

1 Pas zabezpieczający

1 Instrukcja obsługi

bez uchwytem

<b>RS25e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RS25e</b> Nr. artykułu 108 005 RS

<b>RSM25e</b>	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa <b>RSM25e</b> Nr. artykułu 108 005 RSM



## « Magnetyczna wiertarka stojakowa »

# RS 25e / RSM 25e

### RS 25e / RSM 25e

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie. Wiertarka do wiertel koronowych może zostać łatwo przebrojona na wiertła spiralne co umożliwia wykonywanie otworów nieprzełotowych.

Elektryczny włącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek oddziaływanie zewnętrznego.

Prędkości obrotowe i prędkości skrawania są dobrane optymalnie dla naszych obrabiarek. Doskonale do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

### Małe „e” – duża różnica!

Seria modeli RS5e, RS25e, RS30e i RS40e to najmocniejsze maszyny w asortymencie aparatów do rdzeniowania RUKO. Dzięki mocy silników można uzyskać maksymalne osiągnięcia na tym obszarze i w przypadku wszystkich zastosowań.

#### Modele „e” oferują:

- Mocny silnik z układem elektronicznym wału pełnego do regulacji liczby obrotów.
- Elektroniczną regulację momentu obrotowego silnika. (tylko RS40e)
- „Miękki rozruch” maszyny. Chroni to maszynę i narzędzie. (tylko RS30e + RS40e)
- Mechaniczne sprzęgło ślizgowe do ochrony silnika i przekładni przy ewentualnym przeciążeniu. (tylko RS30e + RS40e)



Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki **wewnętrznemu** przewodzeniu kabla. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

Pojemnik na środek chłodzący 500 ml.

Prowadzenie na jaskółczy ogon całkowicie z mosiądzu.

**Silnik o dużej mocy.**  
Do wiertel koronowych do Ø 60,0 mm.

Precyzyjny napęd na listwie zębatej.

**Przekładnia 2-biegowa** z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi, uruchamiana **przełącznikiem obrotowym**.

Obsługa poprzez **ergonomicznie** ukształtowane **chwyty**.

**6-krotna** możliwość **ustalenia** na saniach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahańa sieci i inne zakłócenia.

**Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:** Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Ergonomiczne umiejscowienie **wyłączników silnika i elektromagnesu**.

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

Dzięki manualnie nastawianemu **wspornikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.

**Elektromagnes:** zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła. Dostarczany w 2 wersjach elektromagnesu.

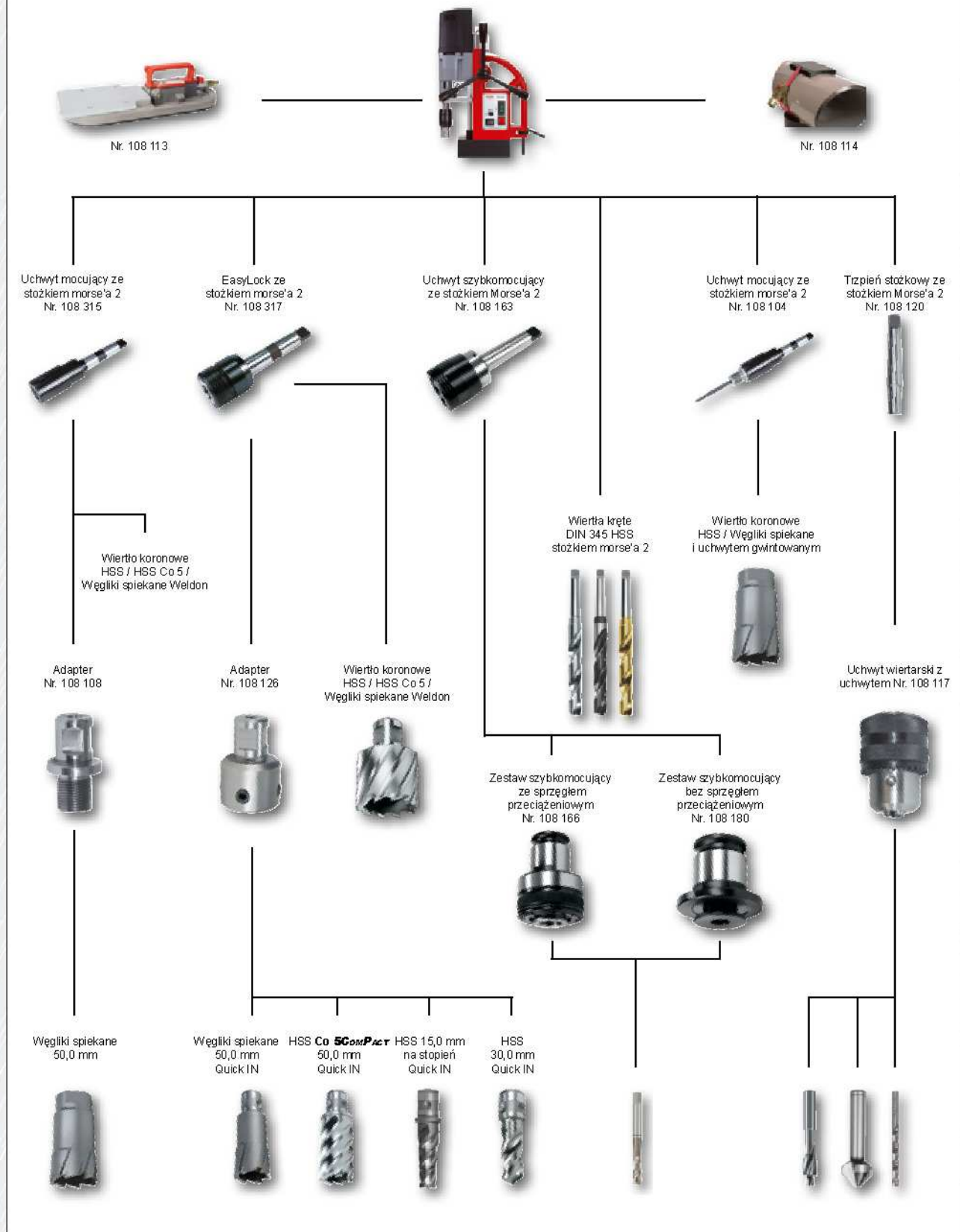
Dzięki bezstopniowemu **regulatorowi prędkości obrotowej** można optymalnie nastawić prędkość skrawania.

**Bieg prawy-lewy:** przełączalna do gwintów do M 20.

Trwałe, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.



**RS 25e / RSM 25e**



1.07