



RS 10

Dane techniczne:

Magnetyczna siła docisku: 10.000 N

Całkowity pobór mocy: 1.120 Watt

Ilość obrotów: 450 U/min

Wysokość: 413,0 - 548,0 mm

Skok: 135,0 mm

Powierzchnia przylegania: 160,0 x 80,0 mm

Ciężar: 12,0 kg

Uchwyt: typu Weldon 19,0 mm (3/4")

Wyjście z przekładni: M 14

Uchwyt wiertarski: 1,0 - 13,0 mm z adapterem

Zakresy wiercenia:

Wiertło kręte (DIN 338): max. Ø 10,0 mm

Wiertło kręte (DIN 1897): max. Ø 13,0 mm

Wiertło koronowe: do Ø 35,0 mm

Głębokość cięcia wiertła koronowe: 30,0 mm

Napięcie: 230 Volt

Odpowiada: VDE, CEE

Wyposażenie:

1 Walizka do transportu z blachy stalowej

1 Uchwyt wiertarski 1,0 - 13,0 mm Nr. 108 116

1 Adapter do
uchwyty wiertarskich Nr. 108 115

1 Pojemnik na środek chłodzący
w sprayu Nr. 108 101

1 Klucz imbusowy do uchwytu Weldon

1 Pas zabezpieczający

1 Instrukcja obsługi



z uchwytem nr. artykułu 108 159
do wiertel koronowych z chwytem Weldon

RS 10	Nazwa
	Magnetyczna wiertarka stojakowa Nr. artykułu 108 001 RS

« Magnetyczna wiertarka stojakowa »

RS 10

RS 10

Podstawa magnetyczna umożliwia stosowanie w pozycji poziomej, pionowej i do góry nogami. Zwarta, kompaktowa budowa i łatwa obsługa czyni ją uniwersalną w zastosowaniu oraz łatwą w transporcie.

Elektroniczny wyłącznik ochronny zapobiega przypadkowemu uruchomieniu silnika, jeżeli elektromagnes nie zostanie włączony. Obrabiarka wyposażona jest w wyłącznik bezpieczeństwa przy ewentualnym zaniku działania elektromagnesu na skutek czynnika zewnętrznego.

Doskonała do zastosowania w budownictwie stalowym, budownictwie przemysłowym, budowie maszyn, budowie instalacji, w przemyśle stoczniowym, w budowie mostów i dźwigów oraz przy wykonywaniu ślusarskich robót montażowych.

Wszystko zależy od krawędzi tnącej ...

1. Zoptymalizowana geometria cięcia dla zwiększonej wydajności skrawania i zmniejszenia sił tnących.
2. Kąty natarcia dostosowane do uniwersalnego użycia w różnych rodzajach stali.
3. Ulepszone odprowadzanie wiórów dzięki wrębniom w formie litery U. Specjalna geometria wrębnia zmniejsza obciążenie termiczne wiertła do rdzeniowania HSS, gdyż ciepło powstające podczas skrawania odprowadzane jest w większości z wiórem.
4. Zmniejszenie tarcia między wiertłem do rdzeniowania HSS a materiałem obrabianym dzięki zoptymalizowanym łysinkom prowadzącym biegnącym spiralnie.



Bardzo mocna obudowa z tworzywa sztucznego.

Silnik o dużej mocy.
Do wiertel koronowych do Ø 35,0 mm.

6-krotna możliwość ustalenia na saniach. Bardzo dobre połączenie między stojakiem a napędem.

Napęd: **Hartowane precyzyjne koła zębate.**

Ustalone doprowadzanie środka chłodzącego:
Dzięki chłodzeniu wewnętrznemu gwarantowana jest dłuższa żywotność narzędzia i jakość skrawania.

Rozłączny zacisk umożliwiający zastosowanie dalszych uchwytów.

Przydatny do stojaków lewych i prawych. **Chwyt potrójny** może być zamontowany z lewej i prawej strony.

Prowadzenie na jaskółczy ogon całkowicie z mosiądzu.

Pojemnik na środek chłodzący 500 ml.

Ekstremalnie długa żywotność dzięki **wewnętrznemu prowadzeniu kabla**. Nie jest możliwe zabrudzenie lub uszkodzenie!

Wbudowana **elektronika** jest niewrażliwa na wahańa sieci i inne zakłócenia.

Obsługa poprzez **ergonomicznie ukształtowane chwyt**y.

Trwale, niezniszczalne i podświetlone **wyłączniki o wysokiej jakości**.

Oślona kabla

Elektromagnes: zwiększona siła mocowania ze zredukowaną ilością wytwarzanego ciepła.

Dzięki manualnie nastawianemu **wspornikowi dodatkowemu** następuje zwiększenie pewności działania elektromagnesu.

MASZyny DO RDZENIOWANIA RS 10-RS40e – KRÓTKI PRZEGLĄD OGÓLNY!

- Dzięki swojej mocy silnik stanowi jeden z najmocniejszych napędów w obszarze techniki rdzeniowania.
- Stabilny układ elektroniczny, wysoka jakość przekładni z hartowanymi precyzyjnymi kołami zębatymi.
- Możliwość obsługi przez osoby prawo- i leworęczne dzięki montowanemu obustronnie uchwytowi obrotowemu.
- Ręcznie ustawiana dodatkowa podpora wspomaga siłę przyciągania magnesów. W rezultacie można wiercić w materiale z większą siłą.
- Prowadnica o przekroju jaskółczego ogona z pełnego mosiądzu.
- Precyzyjna przekładnia zębatkowa umożliwia w sposób bardzo bezpośredni odczuwanie wiercenia – bezpośrednia realizacja z uchwytu w kształcie gwiazdy poprzez koło zębate do ruchów posuwistych maszyny.
- Wyższa wydajność skrawania przy optymalnej sile przyciągania magnesu działa pozytywnie zwłaszcza w przypadku cienkich materiałów (od 5,0 mm).
- Wewnętrzne prowadzenie kabli – zabrudzenie lub uszkodzenie nie jest już możliwe!
- Awaryjne wyłączenie silnika w przypadku awarii magnesów w wyniku ew. czynników zewnętrznych.

RS 10

